



T4+ 系列使用手册

Version: 1.0

目 录

1. 产品介绍	1
1.1 开箱后	1
1.2 T4+打印机各部介绍	2
1.2.1 外观	2
1.2.2 后部	2
1.2.3 内部	3
1.3 T4e+ / T4De+ 打印机各部介绍	4
1.3.1 外观	4
1.3.2 后部	4
1.3.3 内部	5
2. 开始使用	6
2.1 安装碳带	6
2.2 安装标签纸	10
2.3 T4+连接接口	13
2.3.1 串行端口 (Serial port)	13
2.3.2 USB 埠	13
2.3.3 以太网网络 (选配)	14
2.4 T4e+ / T4De+连接接口	15
2.4.1 USB 埠	15
2.4.2 以太网网络(选配)	15
2.5 打开电源	16
2.6 T4+控制面板	16
2.7 T4e+ / T4De+ 控制面板	19
3. 打印机选配	20
3.1 安装剥纸器	22
3.2 安装裁刀	29
4. 液晶显示屏幕图标	35
4.1 液晶显示屏幕信息	35
4.2 液晶显示屏幕图标符号	36
5. 组态设定	37
5.1 选单架构	37
5.2 参数设定	40
5.2.1 使用者设定	40
5.2.2 传输设定	40
5.2.3 打印机设定	42

5.2.4	测试打印.....	44
5.2.5	内存.....	44
5.2.6	表格.....	44
5.2.7	警告讯息.....	45
5.2.8	打印机状态.....	46
6.	故障排除	47
6.1	液晶屏幕错误讯息.....	47
7.	规格	48
7.1	T4+系列规格.....	48
7.2	通用序列总线(USB)接脚图.....	50
7.3	串行端口脚位图	51
7.4	以太网网络脚位图	51

关于本使用手册

首先，非常的感谢您订购本公司 **T4+** 系列条形码打印机。这款 **T4+** 系列条形码打印机能提供您最可靠、最简单又清楚的方式来打印您需要各式各样的条形码标签。

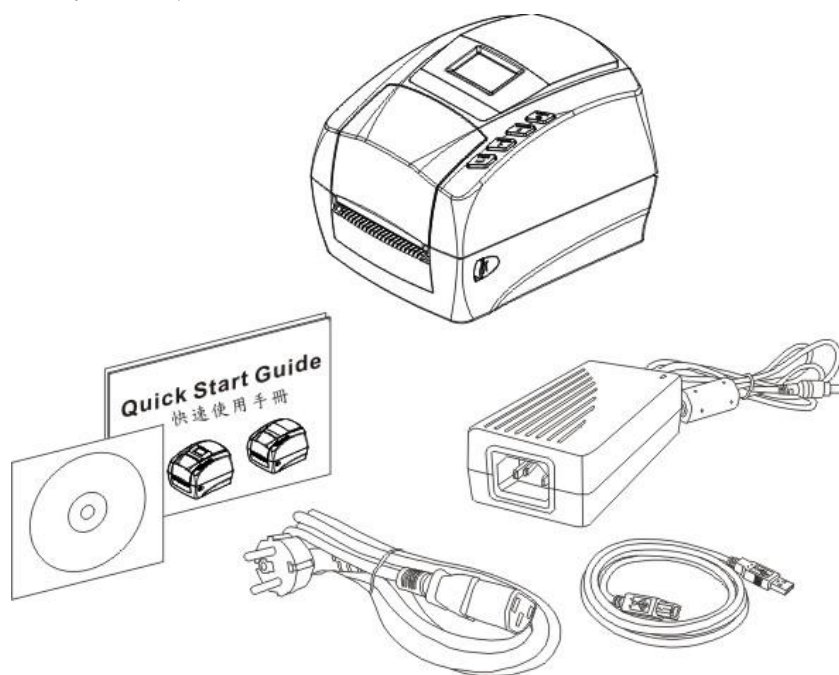
本使用手册以大量的图片方式让使用者一步一步地了解如何操作 **T4+** 系列。此使用手册也包含了故障排除章节，列出了各式各样的故障可能性，能让使用者在不需要技术人员的协助之下，发现进而解决问题。假使使用者仍无法将故障排除，请直接与您的经销商联络。

1. 产品介绍

1.1 开箱后

在您把箱子开封后，请详细检查并且确认箱内是否有下列所有的对象：

- ✓ 条形码打印机一台
- ✓ 电源供应器一个
- ✓ 电源线一条
- ✓ 光盘片一片
- ✓ 快速安装指南一份
- ✓ USB 缆线一条

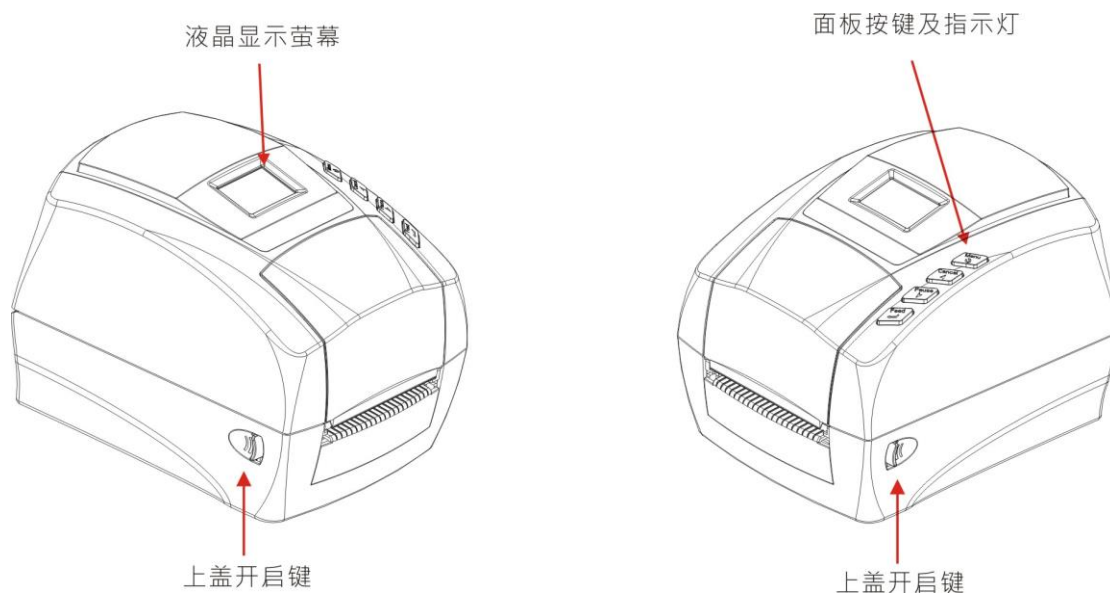


如果上述物品有任何的缺失或是短少，请与您的经销商联络。

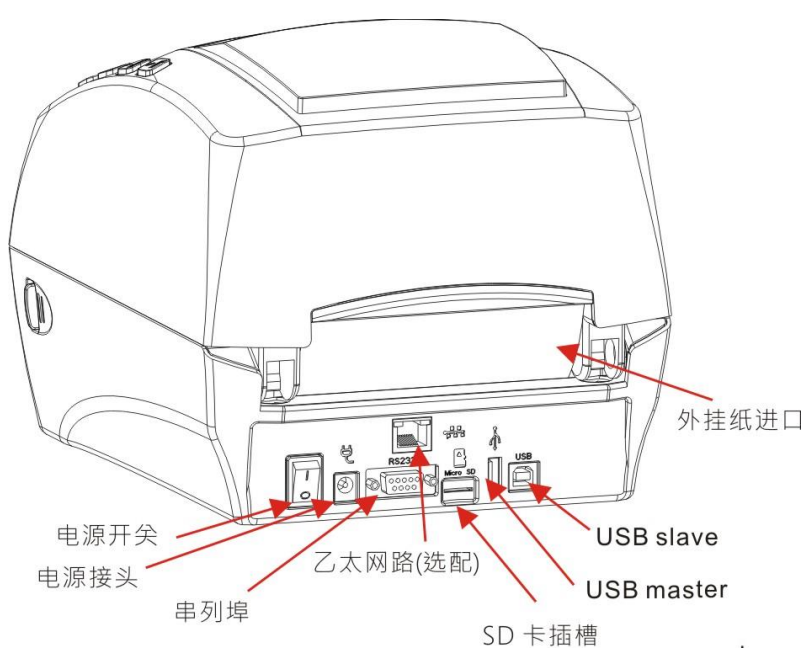
敬请妥善保管所有的包装配备及材料，以便日后有需要寄回时使用。

1.2 T4+打印机各部介绍

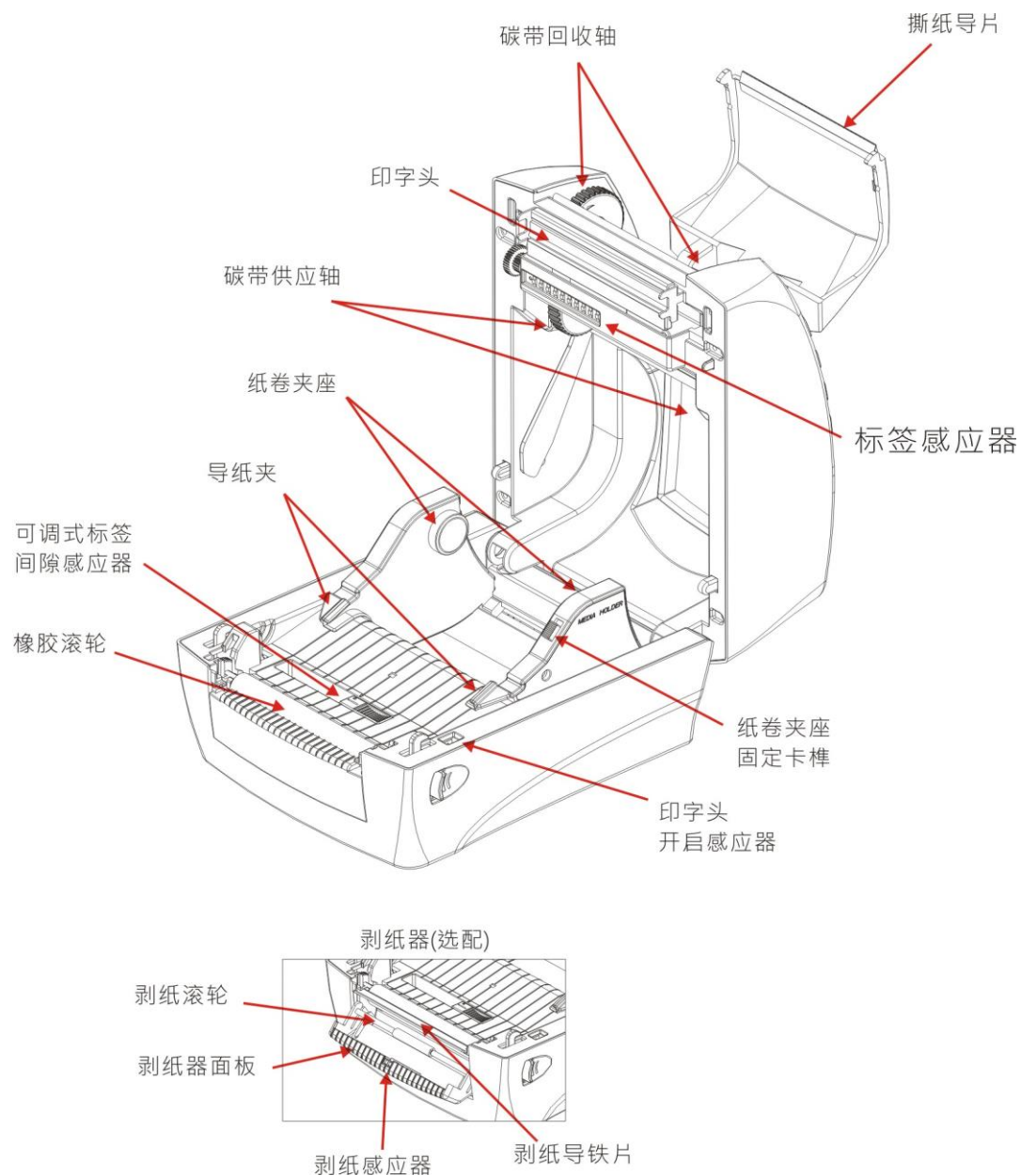
1.2.1 外观



1.2.2 后部

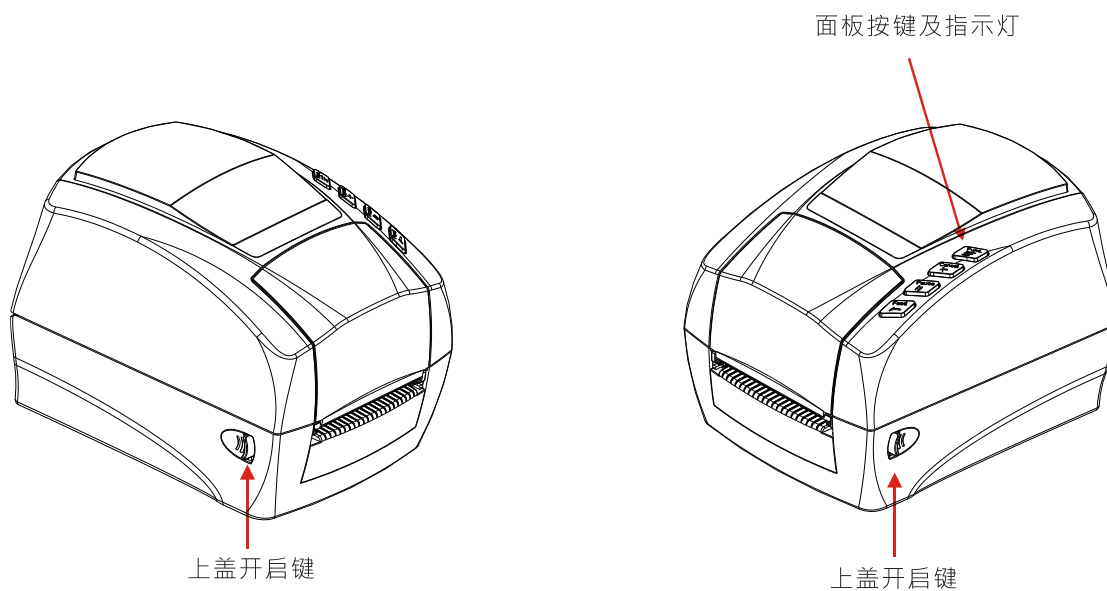


1.2.3 内部

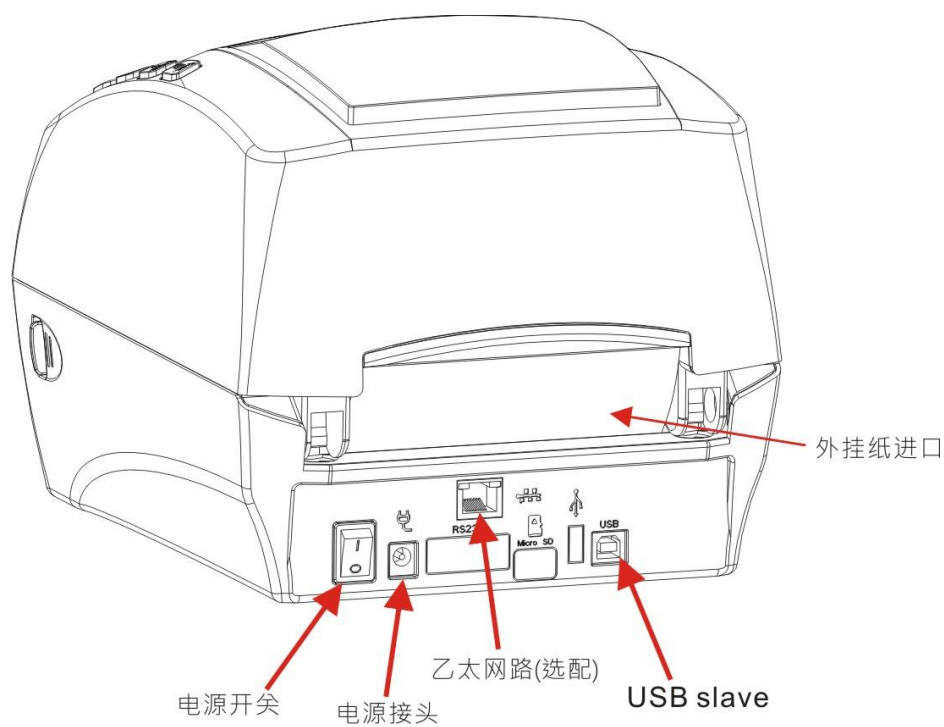


1.3 T4e+ / T4De+ 打印机各部介绍

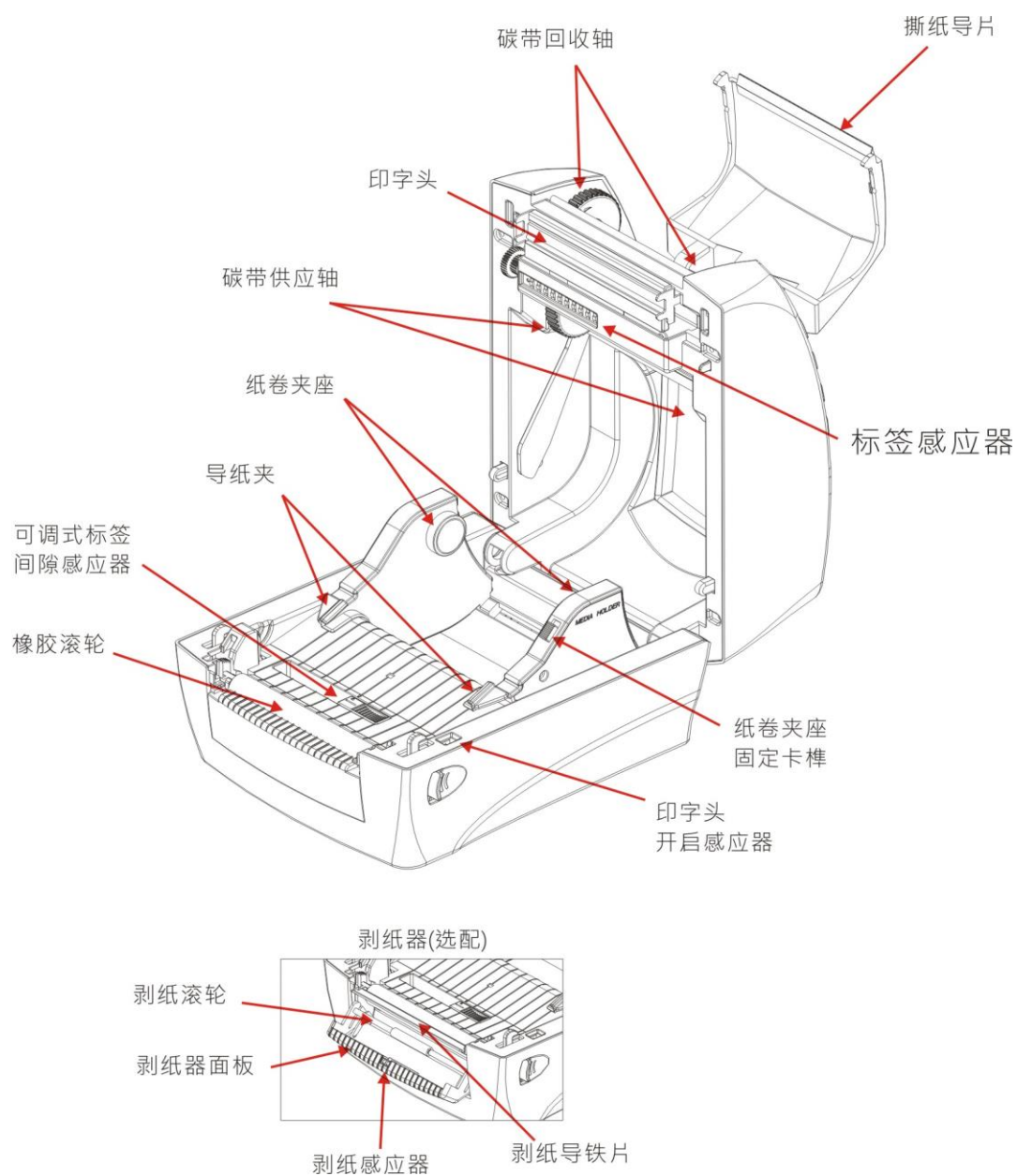
1.3.1 外观



1.3.2 后部



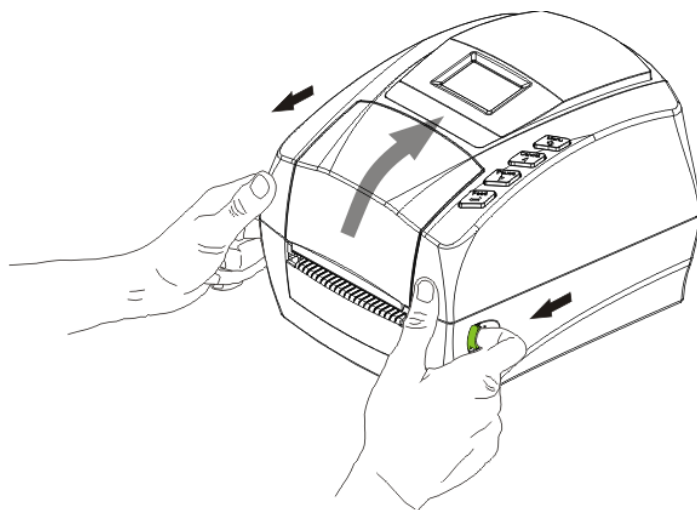
1.3.3 内部



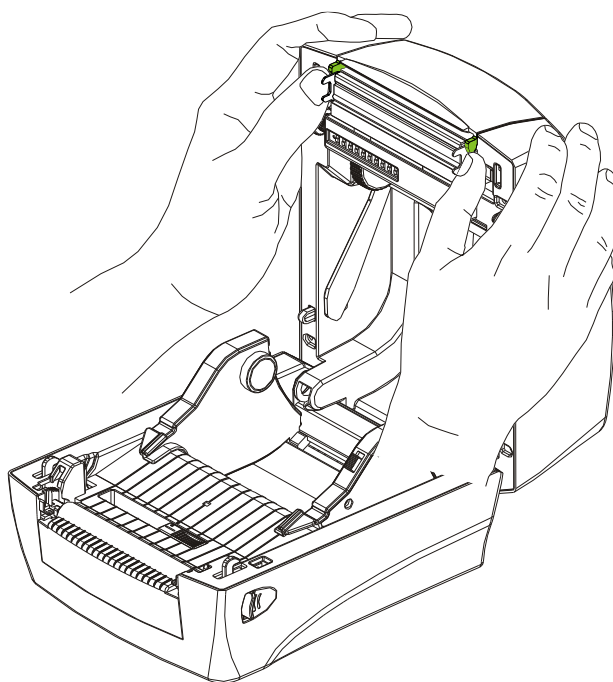
2. 开始使用

2.1 安装碳带

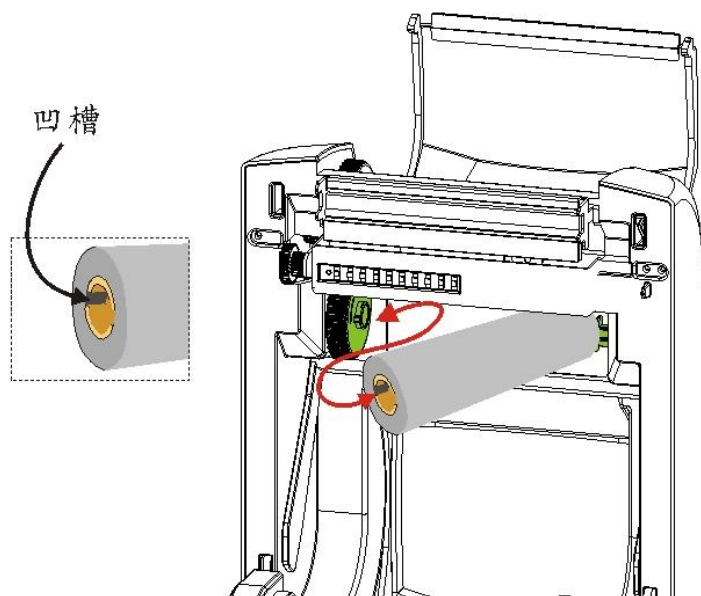
1. 将两侧的上盖开启扭往前拉，就能打开打印机上盖。



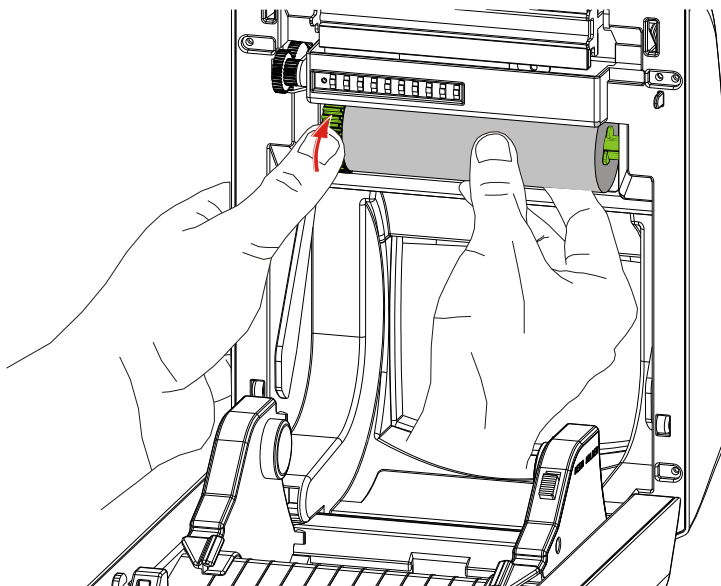
2. 以大拇指顶住碳带上盖两侧的肋(如图所示)，将碳带上盖打开。请勿以手指顶住撕纸铁片来开启碳带上盖。用此方式开启碳带上盖方式可能会造成受伤。



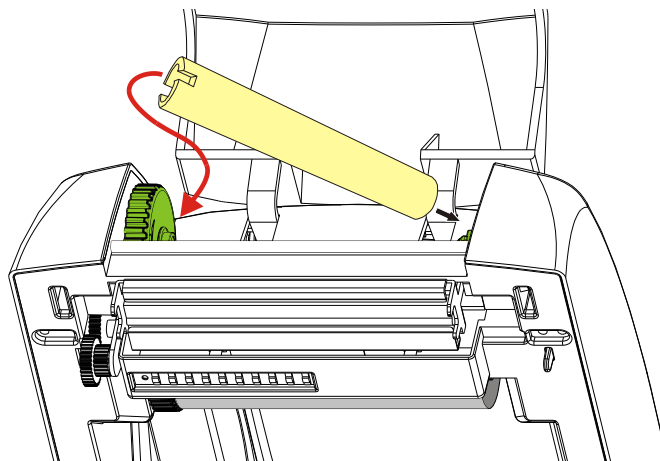
3. 将未使用过的碳带插入右端的碳带供应轴，再将碳带轴左端推入供应轴转盘。。



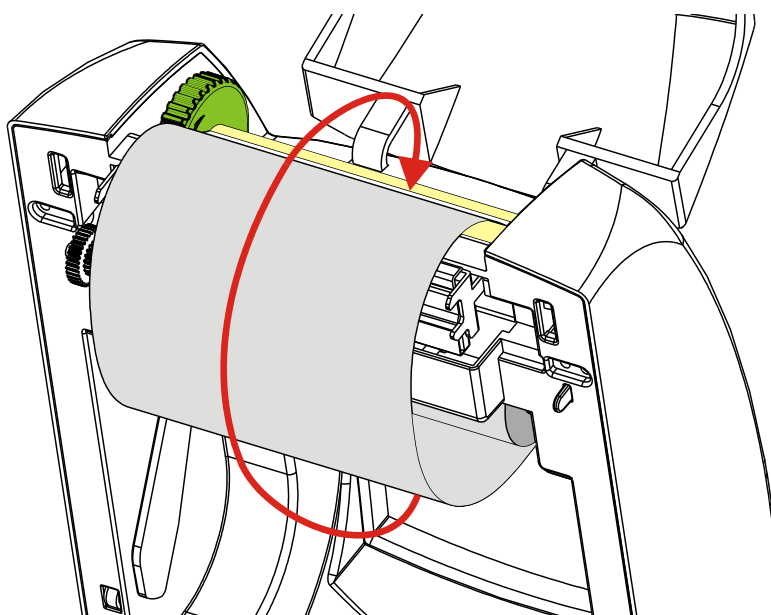
4. 右手抓住碳带，左手旋转左端碳带供应轴转盘让转盘上的轴心凸起与碳带纸管凹槽相结合。在转动供应轴转盘时碳带会跟着一起旋转时，此时供应轴转盘凸起与纸管凹槽结合。



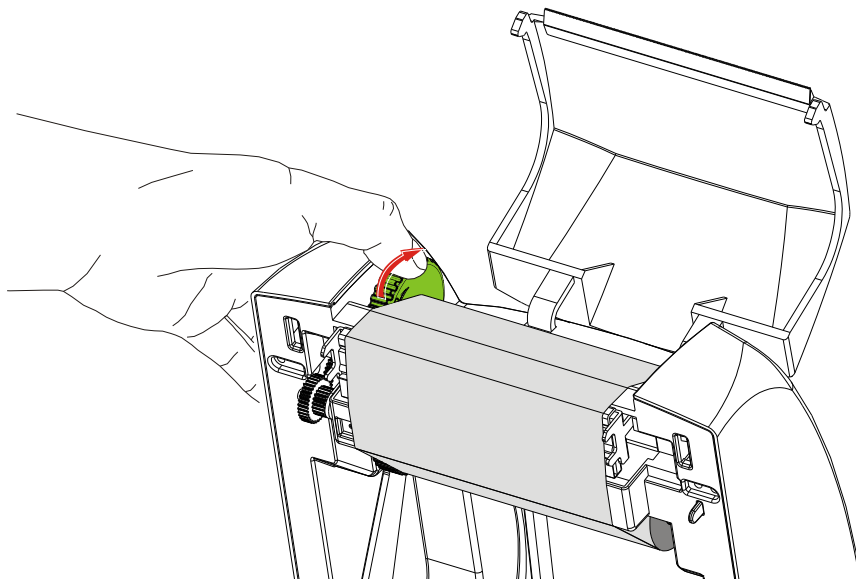
5. 将空的碳带回收纸管插入右端的回收轴，并将另一端插入碳带回收轴转盘。转动碳带回收轴转盘，让回收转盘凸起与空纸管凹槽相互结合。转动回收轴转盘确认空纸管是否有跟着一起旋转。



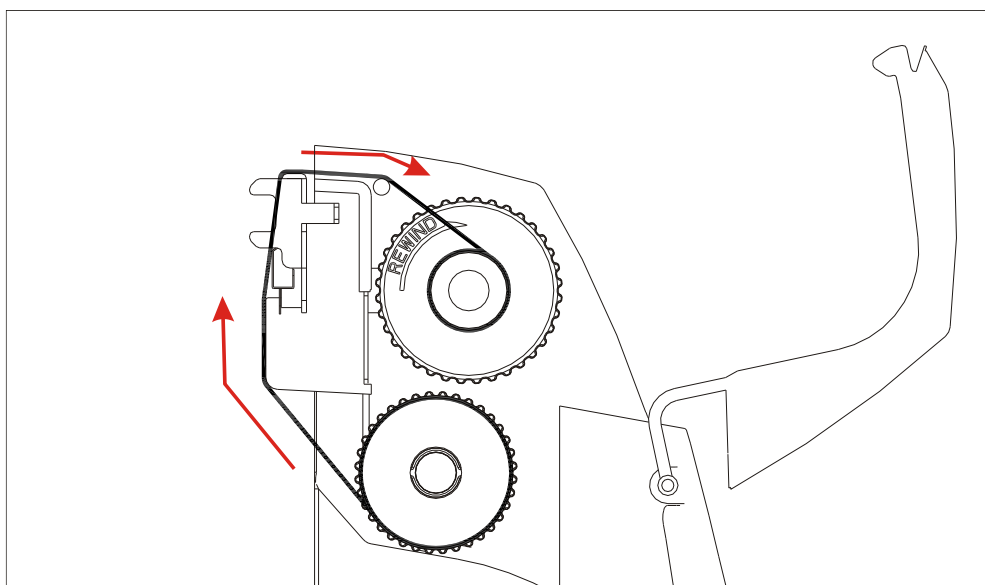
6. 将碳带由供应轴拉出，穿过印字头，用胶带将碳带黏贴于空的纸管上。



7. 请依下图箭头方向旋转碳带回收轴转盘，将碳带卷紧并且使碳带上无任何褶皱。此时碳带安装完成。

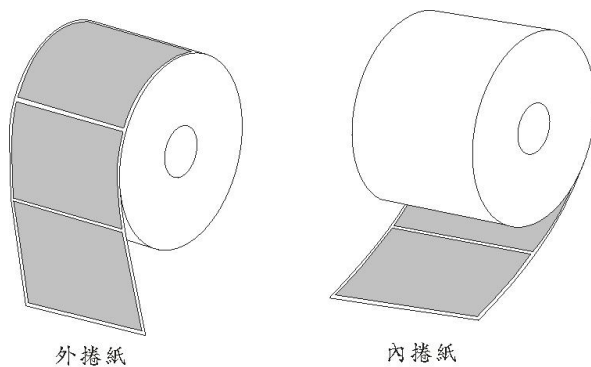


 碳带安装路径行进图

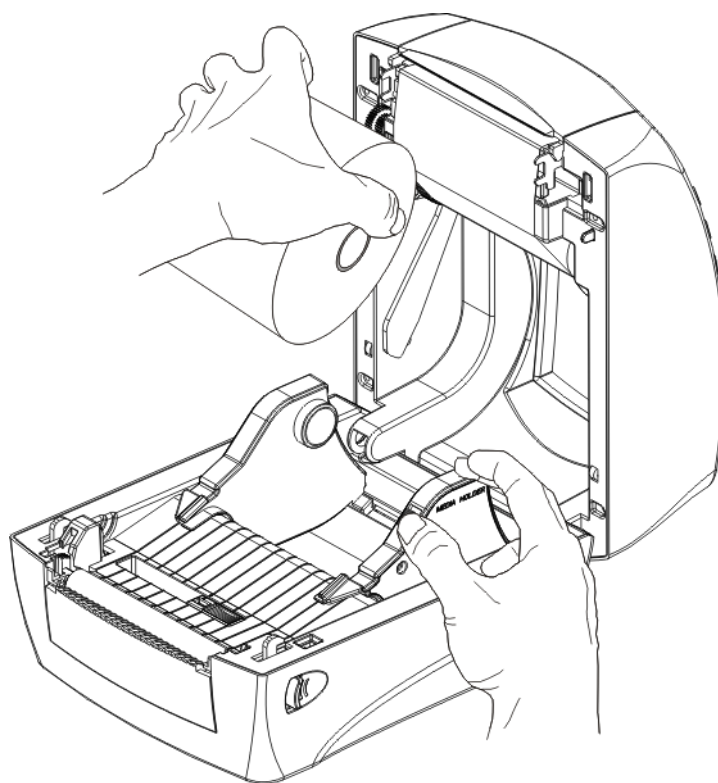


2.2 安装标签纸

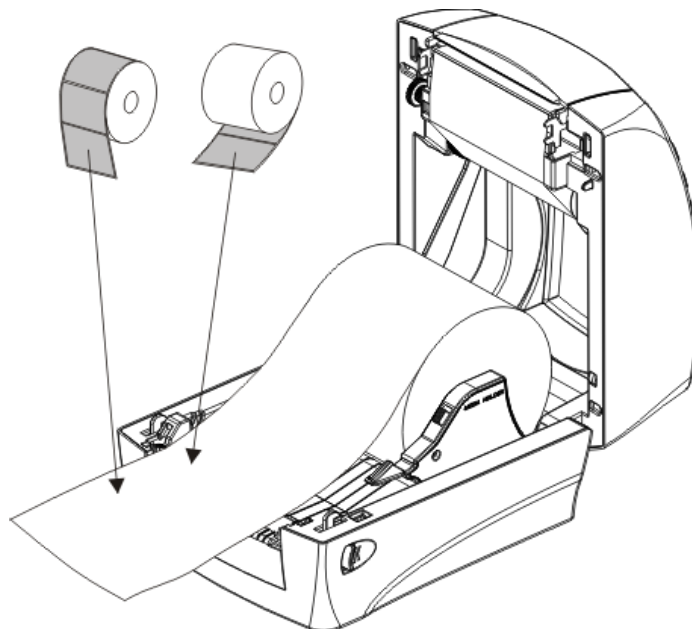
无论是内卷卷标纸或是外卷卷标纸，均能够在此打印机使用，安装的方式也是一样。



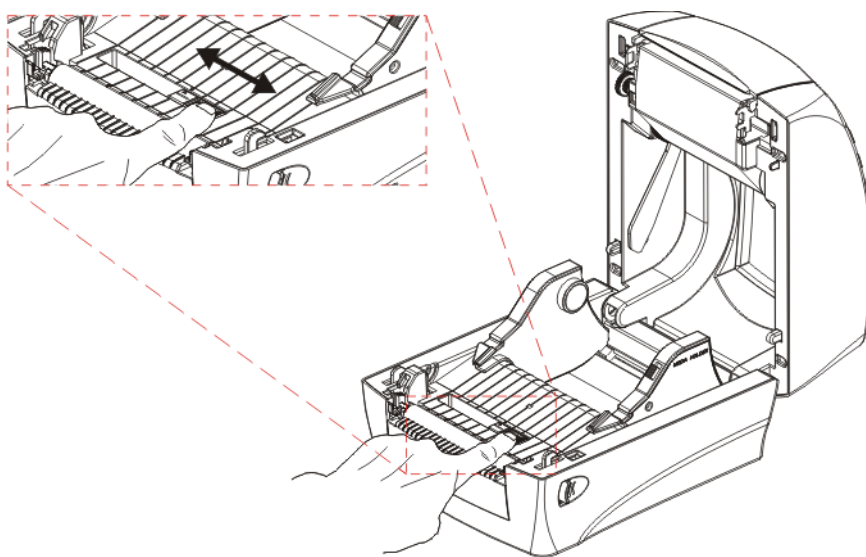
1. 将上盖开启扭往前拉，打开打印机上盖。
2. 压住纸卷夹座扭，把纸卷夹座拉到最宽。把标签纸卷放到纸卷夹座中，压住纸卷夹座固定卡榫将纸卷夹座推向纸卷。确认纸卷夹座轴心确实套入标签纸滚动条心后，将固定卡榫放开。



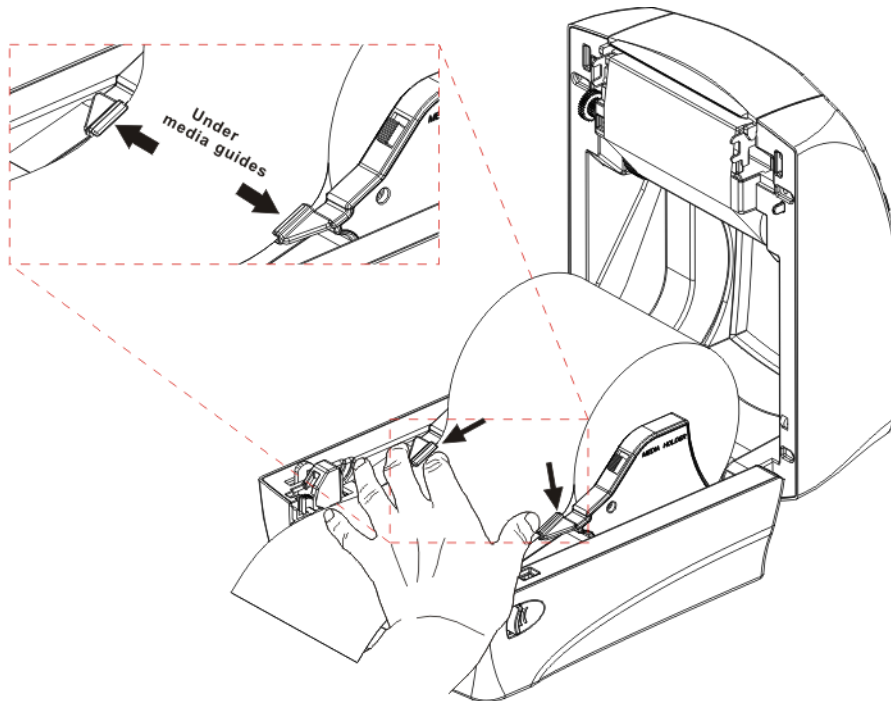
3. 拉出卷标纸，让纸张通过标签感应器及橡胶滚轮。请确认标签纸张打印面朝上。



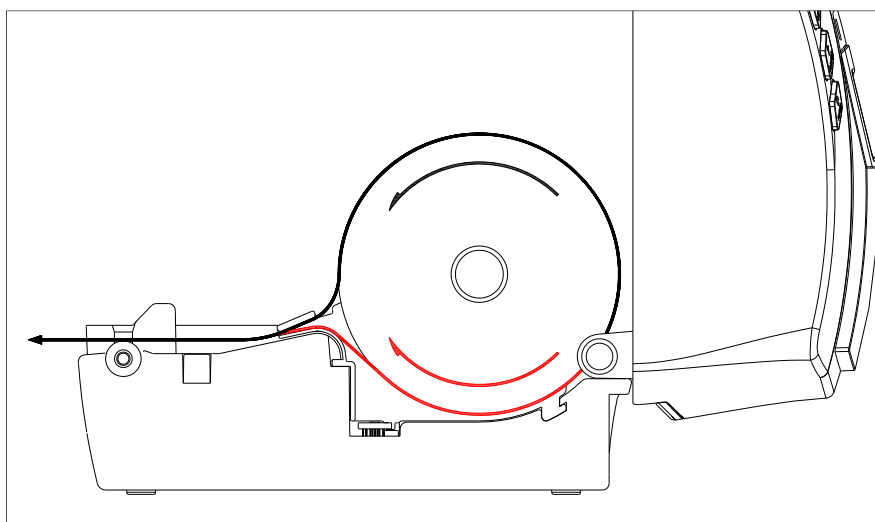
4. 在将标签纸推入导纸夹前，请将纸张感应器调整至正确位置来侦测不同的间距卷标、黑线卷标及吊牌。



5. 将标签纸放入两侧导纸夹内。



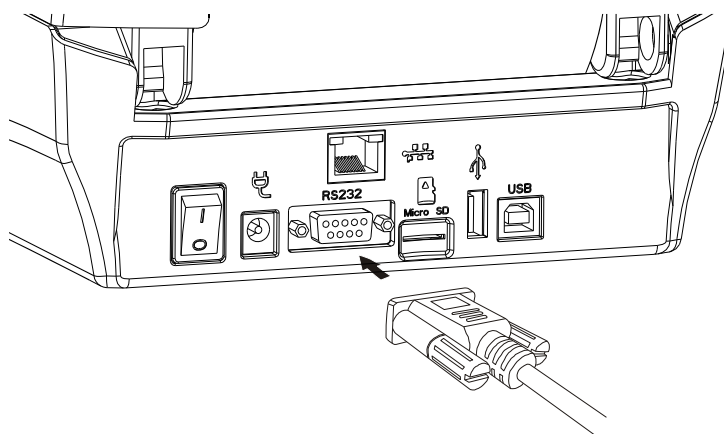
 标签纸路径行进图 (内卷纸及外卷纸)。



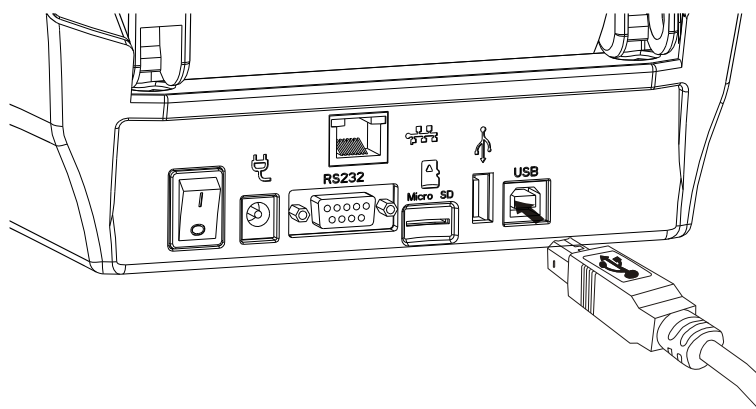
2.3 T4+连接接口

透过下列的接口，能够连接 PC 到打印机进行打印：

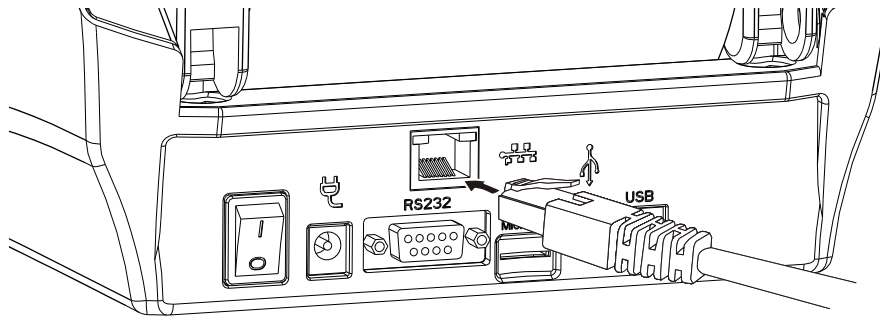
2.3.1 串行端口 (Serial port)



2.3.2 USB 埠



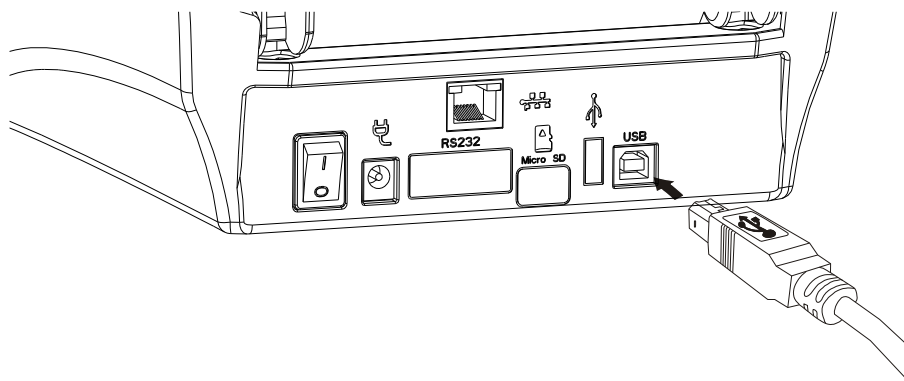
2.3.3 以太网网络 (选配)



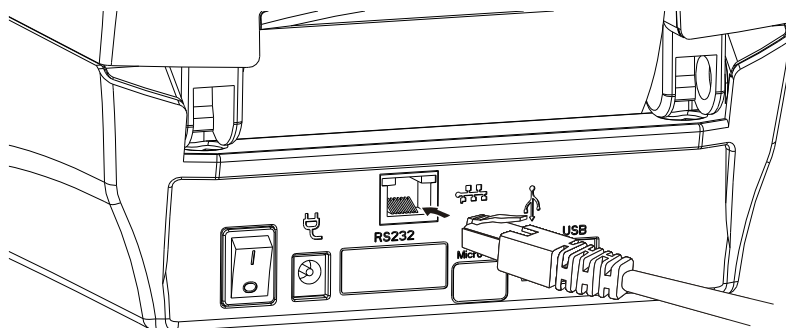
2.4 T4e+ / T4De+连接接口

透过下列的接口，能够连接 PC 到打印机进行打印：

2.4.1 USB 埠

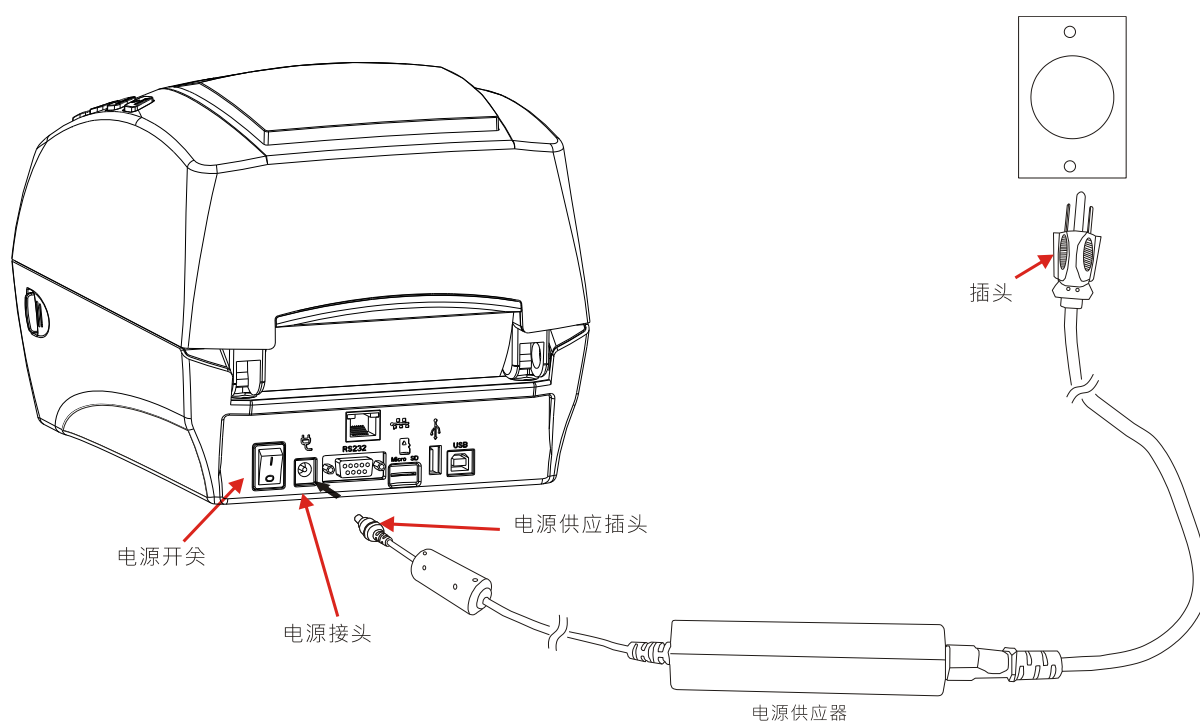


2.4.2 以太网网络(选配)



2.5 打开电源

1. 确认打印机的电源开关是在 **off** 的位置
2. 将电源线插入打印机后的电源供应器接头
3. 将电源供应器的另一端插入交流电插座
4. 将打印机电源打开



警告。 请先确认在插入接口连接线之前，打印机的电源是关闭的。打印机电源开启时插入接口连接线可能会对打印机造成损坏。

2.6 T4+控制面板

在印表机「就绪中」的状态下，下列的功能键才有作用

按钮	作用键	功能
Menu		进入选单选项设定印表机
Feed		吐一张空白标签

在印表机「列印中」的状态下，下列的功能键才有作用

按钮	作用键	功能
Cancel		• 停止、取消目前的列印工作 • 问题排除时取消错误状态.
Pause		停止、重启列印

在「选单」的模式下，下列的功能键才有作用

按钮	作用键	功能
Return		回到上一层选单
Up		• 选单项目向上 • 增加参数设定值
Down		• 选单项目向下 • 减少参数设定值
Enter		确认

按钮灯

Cancel		红色闪灯 蜂鸣器声	错误讯息 • 碳带用尽 • 纸张用尽 • 上盖开启
Cancel Func.	 	红色闪灯 蓝色闪灯 蜂鸣器声	错误讯息 • 无法侦测纸张
Cancel Pause	 	红色闪灯 蓝色闪灯 蜂鸣器声	错误讯息 • 纸张用尽
Cancel Pause	 	蓝色闪灯 蓝色闪灯 (交叉) 蜂鸣器声	过热状态 • 过热保护 (温度降低后, 会自动继续列印)
Cancel Feed	 	红色闪灯 蓝色闪灯 蜂鸣器声	错误讯息 • 碳带用尽

2.7 T4e+ / T4De+ 控制面板

在打印机「就绪中」的状态下，下列的功能键才有作用

按钮	作用键	功能
Func.		进入打印机功能状态
Feed		吐一张空白标签

Note: 按压 Func.键超过两秒钟放开后就会进入功能模式。当打印机进入功能模式后，Func.键会持续闪灯，直到再次按压 Func.键后才会跳离功能状态。

打印机在「打印」的状态下，下列的功能键才有作用

按钮	作用键	功能
Cancel		• 停止、取消目前的打印工作 • 问题排除时取消错误状态.
Pause		停止、重启打印

Func 按键长按 3 秒进入选单功能 (Func.按钮持续闪灯)，下列功能键才有作用:

按钮	作用键	功能
Func		离开标准选单功能
Cancel		标准校正纸张
Pause		DUMP 模式
Feed		1. 单按 Feed 键，即可列印组态测试页 2. 持续按 3 秒后，所有 LED 灯均会闪烁，至不再闪烁为止，即完成重置

Cancel 按键长按 3 秒进入进阶校正纸张功能(Cancel 蓝光 LED 闪烁)，下列功能键才有作用:

按钮	作用键	功能
Func		灵敏模式校正纸张
Cancel		离开进阶校正纸张功能
Pause		正常校正纸张
Feed		迟钝模式校正纸张 (适用打孔吊牌纸张)

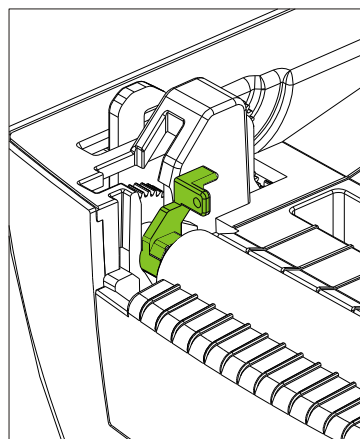
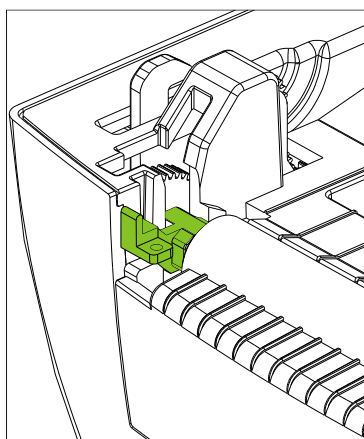
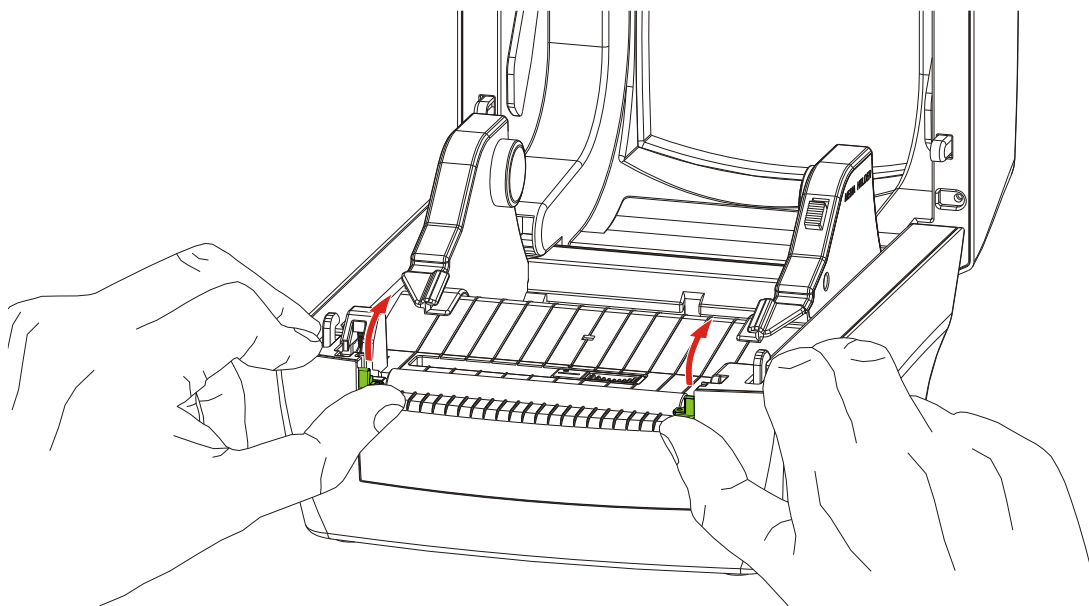
按钮灯

Cancel		红色闪灯	错误讯息 • 碳带用尽 • 纸张用尽 • 上盖开启
Cancel Func.	 	红色闪灯 蓝色闪灯	错误讯息 • 无法侦测纸张
Cancel Pause	 	红色闪灯 蓝色闪灯	错误讯息 • 纸张用尽
Cancel Pause	 	蓝色闪灯 蓝色闪灯 (交叉)	过热状态 • 过热保护 (温度降低后, 会自动继续列印)
Cancel Feed	 	红色闪灯 蓝色闪灯	错误讯息 • 碳带用尽

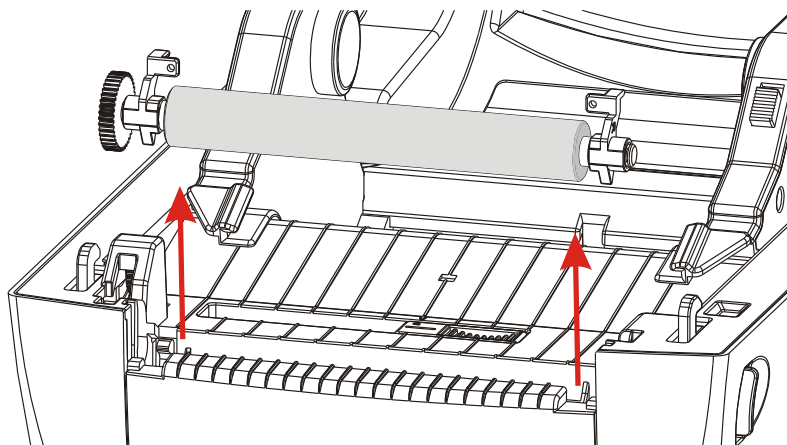
3. 打印机选配

3.1 安装剥纸器

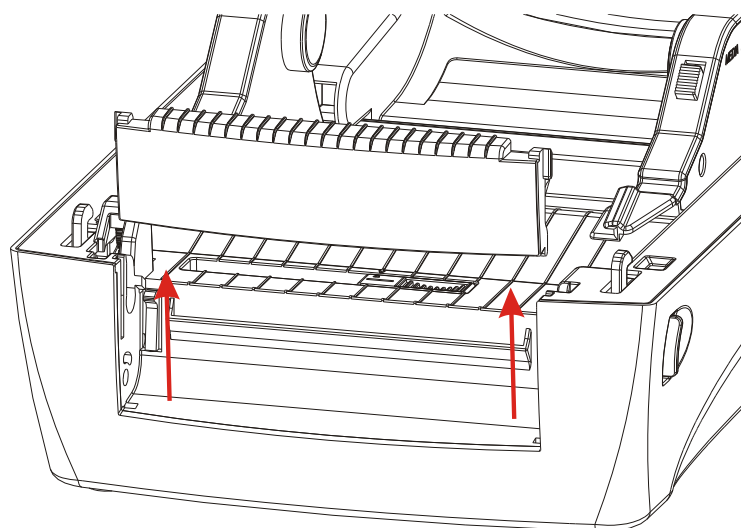
1. 将橡胶滚轮左右两边固定座向上并且往后推到底。



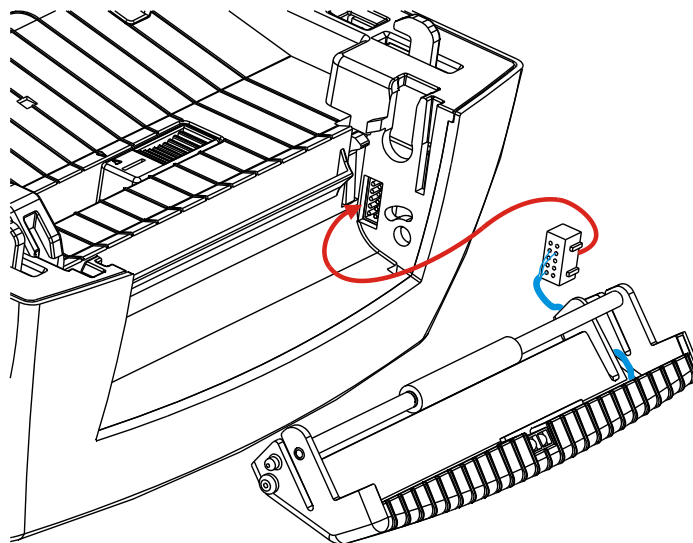
2. 垂直地将橡胶滚轮从打印机底座拿起



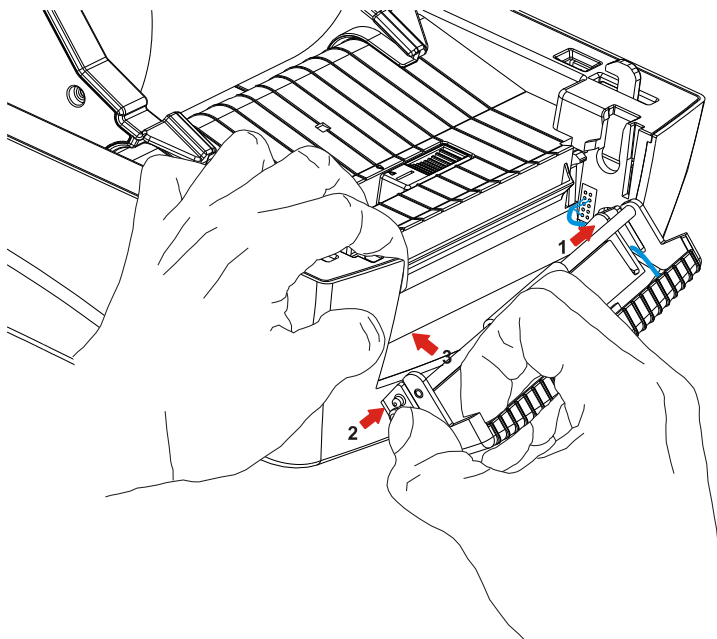
3. 垂直地将前文件板从打印机底座拿起



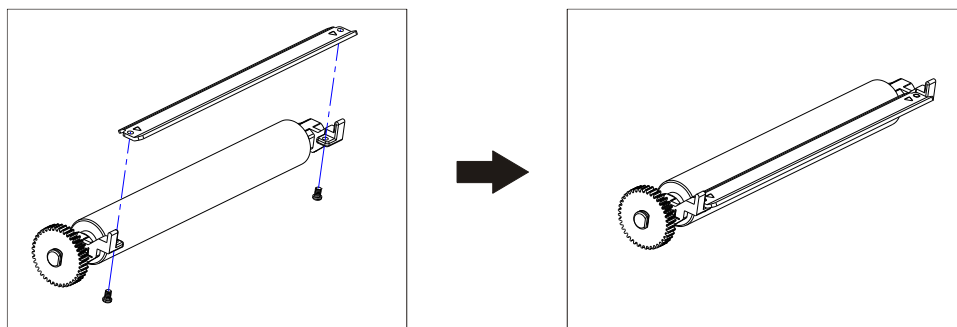
4. 将剥纸器模块线插到打印机 (请注意线接端方向是否有如图正确插入)



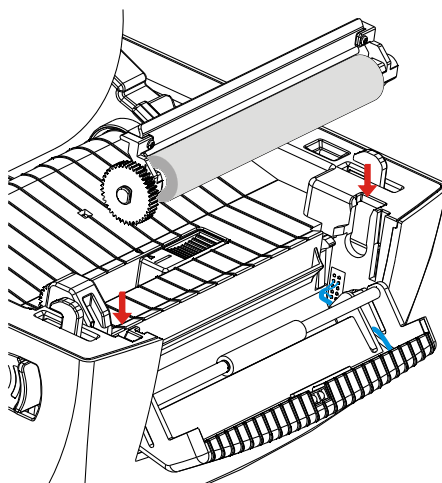
5. 首先将剥纸模块右端插入打印机相对的孔中(如箭头 1), 压住剥纸模块下端右侧(如箭头 2), 然后将剥纸模块左端推入打印机相对的孔中, 并且确认剥纸模块是否牢牢固定在打印机(如箭头 3)。



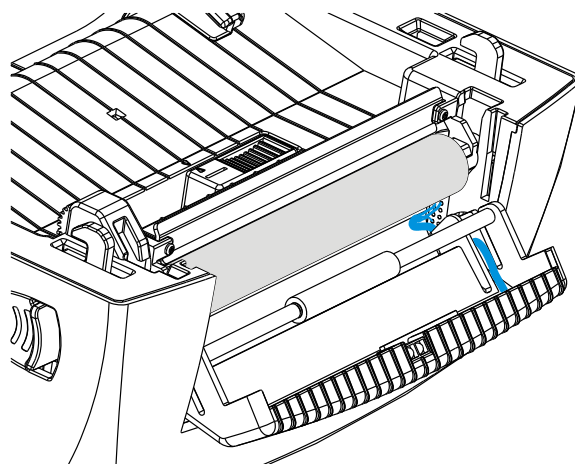
6. 将铁片锁在橡胶滚轮上。请注意铁片的上箭头面是朝上。



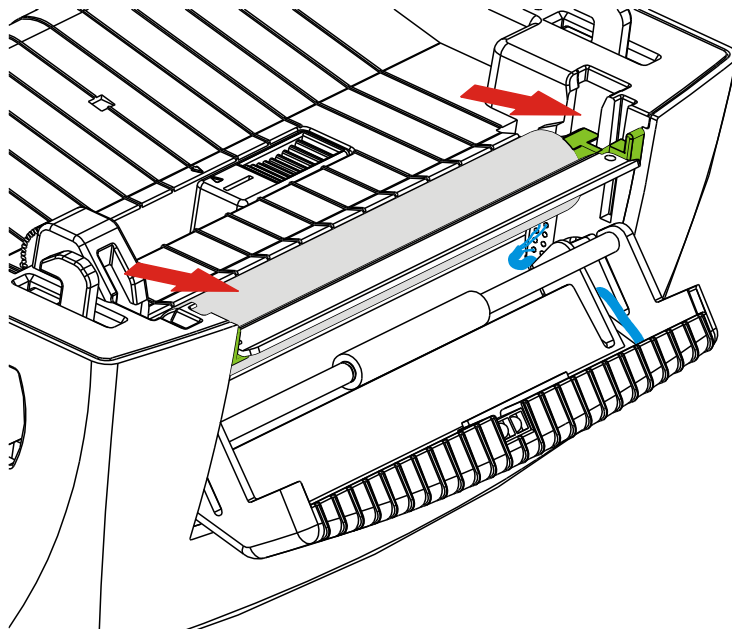
7. 将锁铁片的橡胶滚轮放入打印机中。



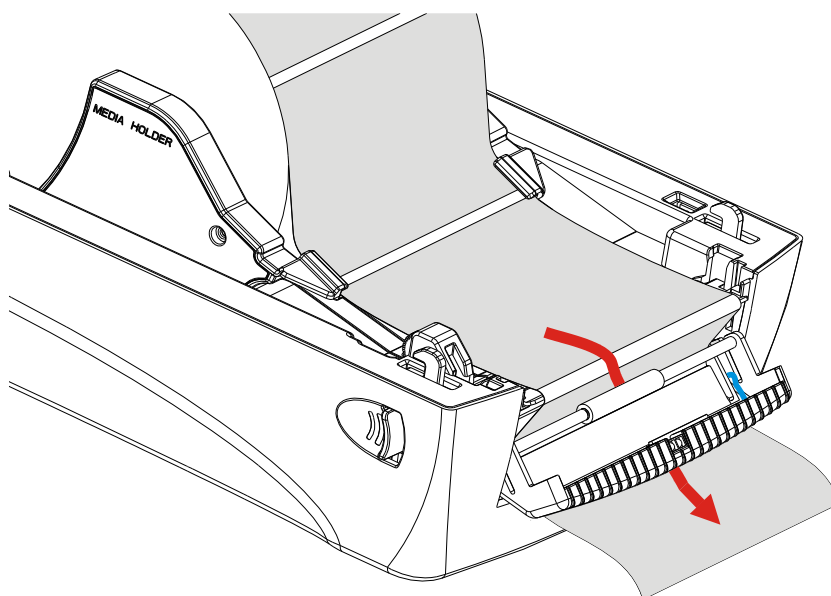
8. 请确认橡胶滚轮确实固定在打印机上



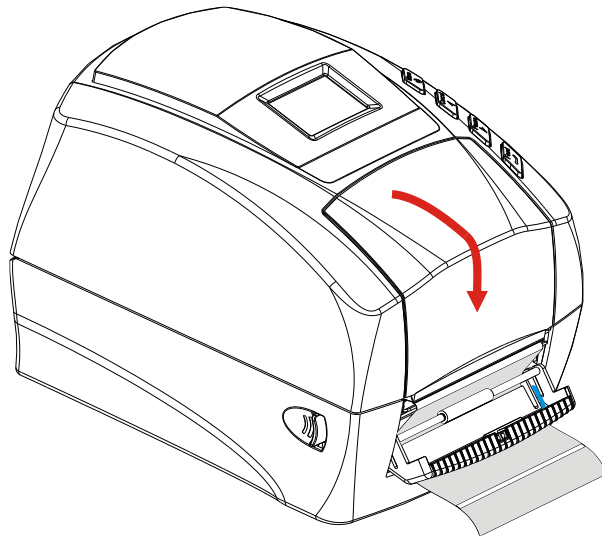
9. 将固定座往前推锁住橡胶滚轮



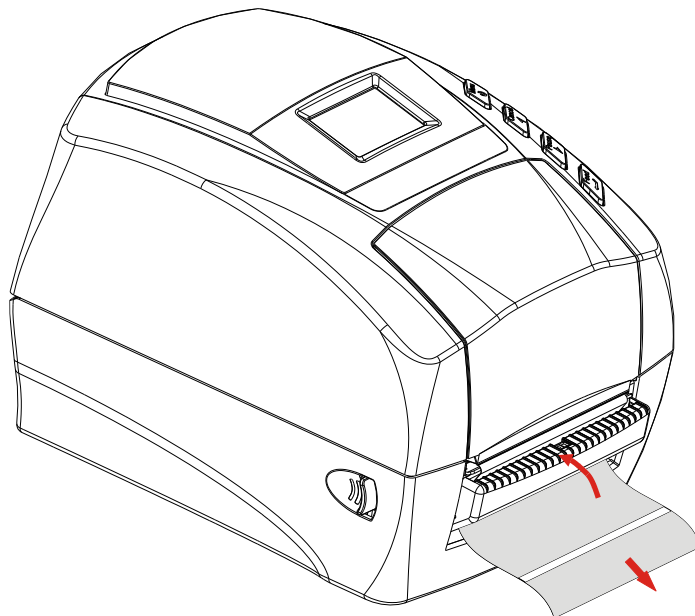
10. 将卷标纸穿过剥纸模块下方，如下图所示



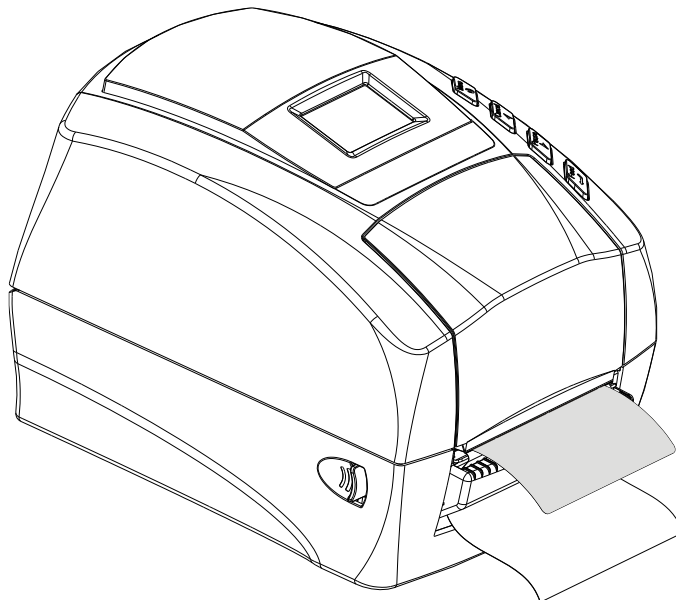
11. 盖上上盖



12. 将纸张拉往如下图箭头所示方向，再将剥纸模块盖上

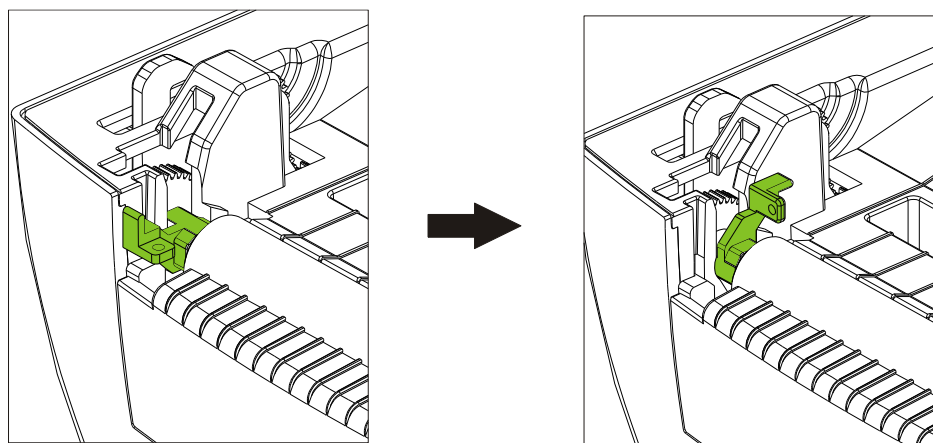
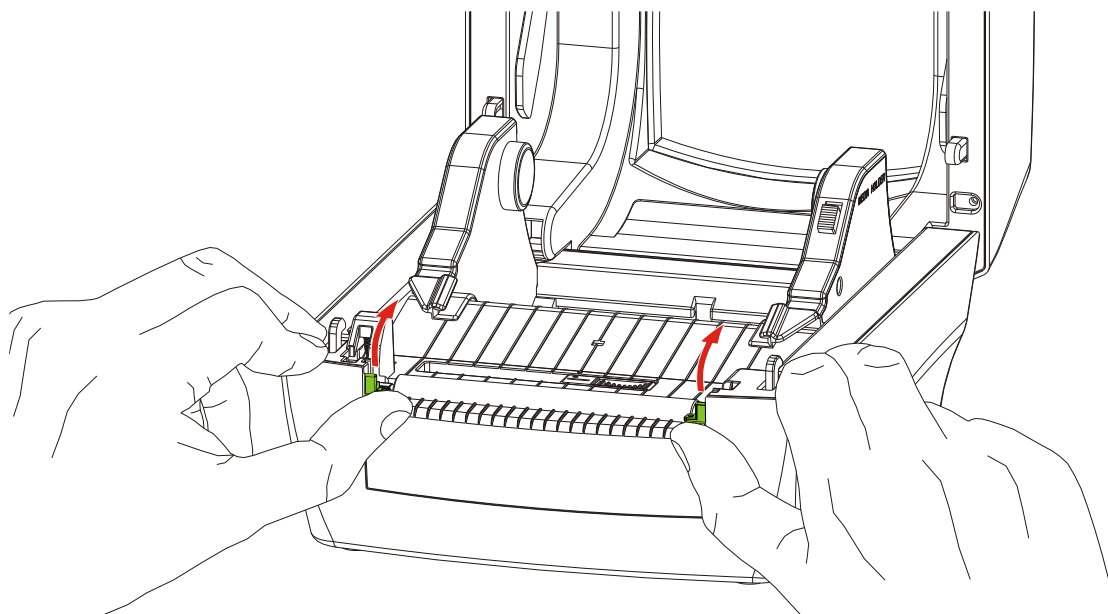


13. 按 Feed 键，剥纸动作会自动执行

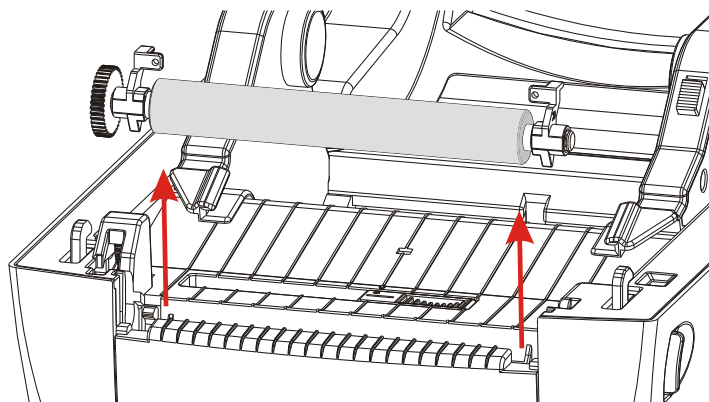


3.2 安装裁刀

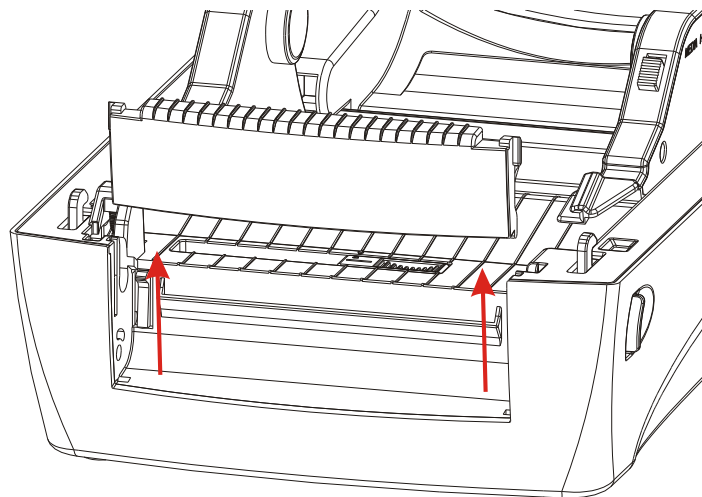
1. 将橡胶滚轮左右两边固定座向上并且往后推到底。



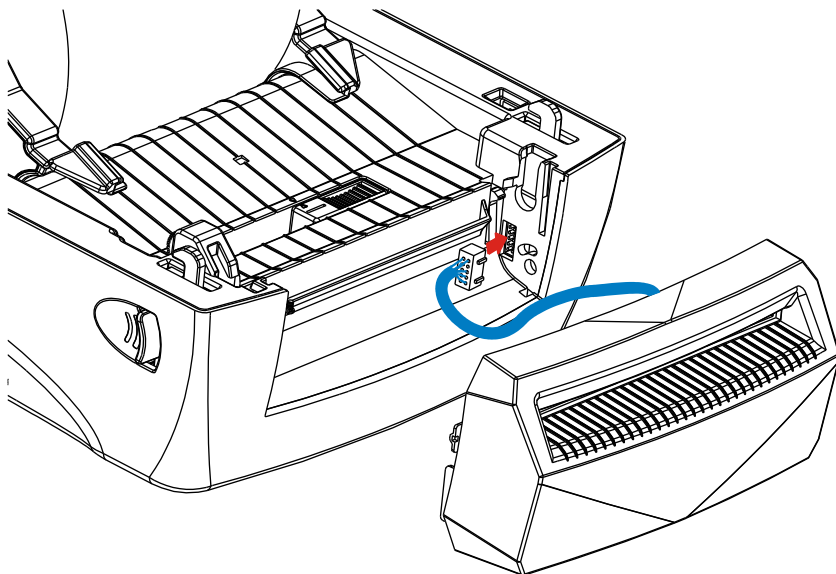
2. 垂直地将橡胶滚轮从打印机底座拿起。



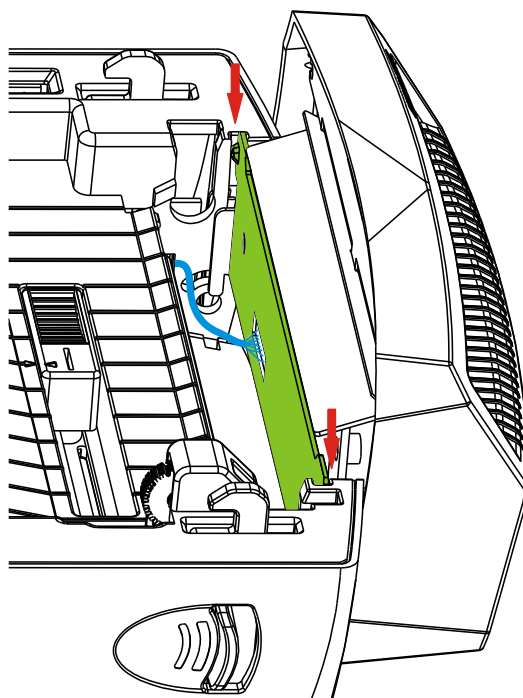
3. 垂直地将前文件板从打印机底座拿起。



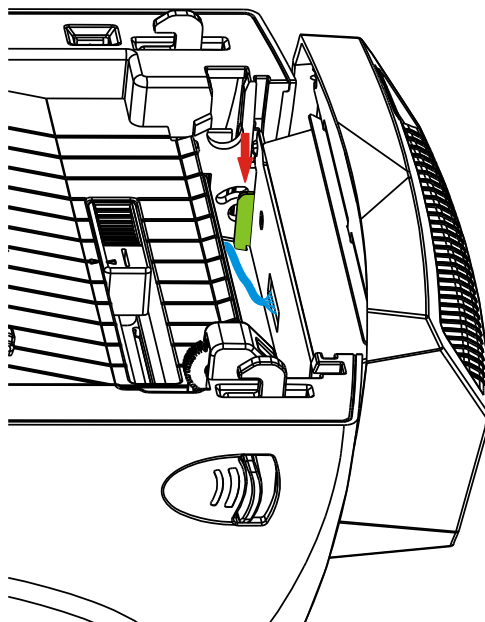
4. 将裁刀线接上打印机



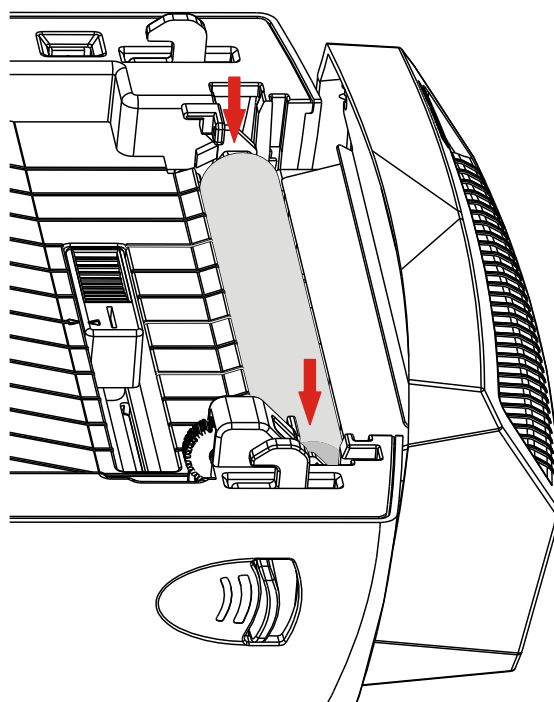
5. 将裁刀的挂勾垂直地滑入打印机两侧的沟槽



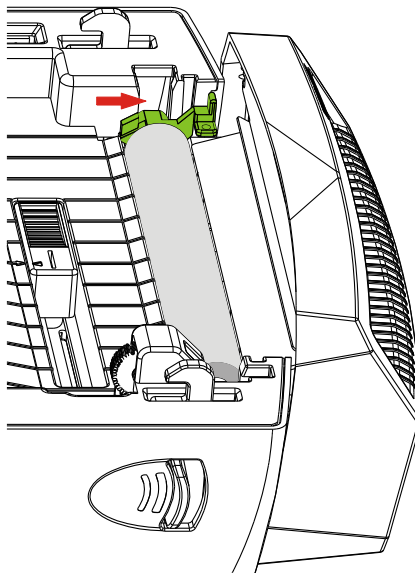
6. 将裁刀挂勾推到打印机底端两侧的挂勾槽并确认裁刀挂勾确实的固定在挂勾孔内。



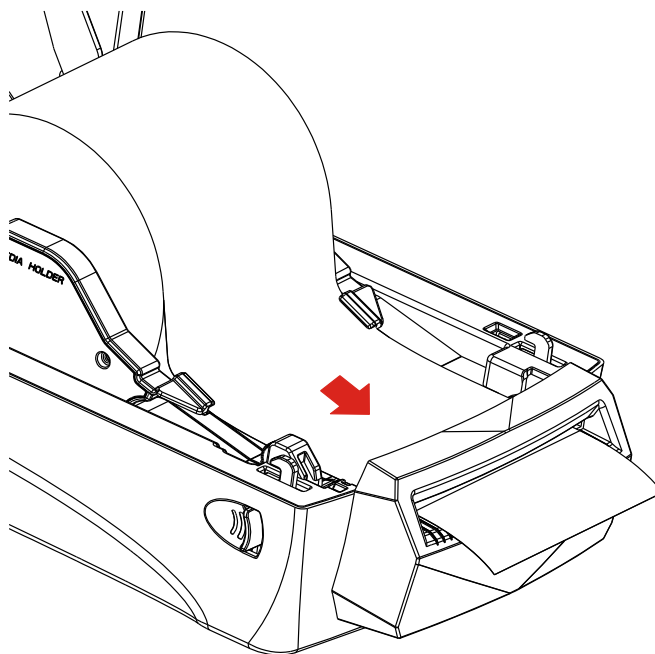
7. 把橡胶滚轮放回打印机内



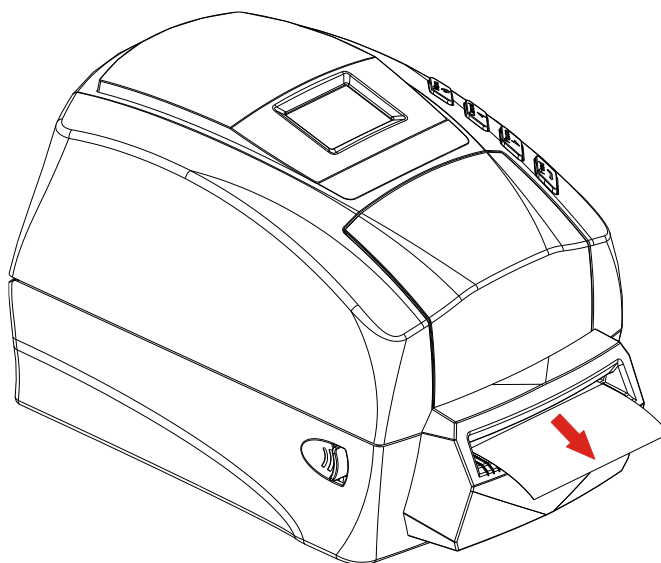
8. 将橡胶滚轮固定座往前推锁住滚轮



9. 将纸张穿过裁刀口，并将纸张放入导纸夹中。



10. 盖上打印机上盖



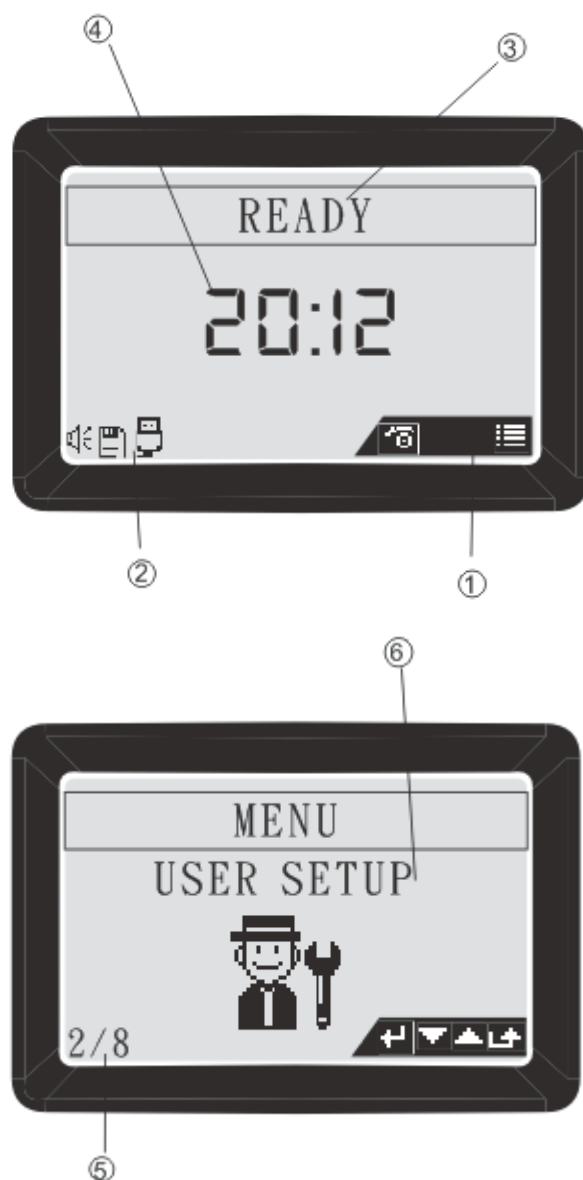
警告：裁刀在运作时，请勿碰触或将手指伸入裁刀口，否则会造成很大的伤害。.

4. 液晶显示屏图标

4.1 液晶显示屏信息

液晶显示屏显示的信息包含 6 部分，显示打印机的状态：

- ① 按钮状态列
- ② 接口列 (只有在就绪中的状态会显示)
- ③ 打印机目前模式及设定层
- ④ 时间即设定图示
- ⑤ 选单页
- ⑥ 打印机目前设定层及图标，只出现在选单模式



4.2 液晶显示屏幕图标符号

界面状态列

符号图标	叙述
	蜂鸣器开启 (只有在蜂鸣器设定是开的时候才会显示)
	侦测到 SD card (SD 卡符号只有在 SD 卡插入打印机时才会显示)
	USB 接口设备 (键盘或是扫描仪)插入打印机(USB master 符号只有在接口设备插入时才会显示)

按钮图标列: 只有在按钮功能有用时, 按钮图标符号才会显示

符号图标	叙述
	吐纸
	选单项目向下 减少参数值
	选单项目向上 增加参数值
	确认
	离开目前选项
	选单
	暂停
	取消

5. 组态设定

5.1 选单架构

选单	副选单	叙述
 打印机信息		打印机组态信息
 使用者设定	 语言	选单语言转换
	 亮度对比	液晶屏幕亮度对比
	 蜂鸣器	调整蜂鸣器音效
	 按键音	按键音开关设定
	 日期	设定定时器日期
	 时间	设定定时器时间
	 回复原厂设定	回复原厂设定
	 密码设定	设定密码防止参数被变更
 传输设定	 串行埠	设定串行端口参数
	 以太网网络	以太网网络状态及设定组态
 打印机设定	 打印模式	热感或热转打印
	 周边设定	设定剥纸器、裁刀和撕纸功能
	 速度	打印速度
	 热度	打印热度

	 标签类型	选取标签纸张类别
	 卷标感应模式	选取纸张卷标侦测模式
	 打印宽度	设定打印宽度
	 打印水平位移	调整打印水平位置
	 打印垂直位移	调整打印垂直位置
	 印字头垂直位移	设定印字头垂直位移
	 回纸垂直位移	设定剥纸、裁刀撕纸位置
	 错误重印	错误发生时重新打印
	 打印取消模式	设定停止目前打印工作模式
 测试打印	 设定打印	打印打印机设定
	 列模式	以列模式列印
	 纸张校正	纸张校正
	 倾印模式	打印倾印模式数据
	 裁刀	测试裁刀功能
 内存	 内存剩余空间	显示内存剩余空间
	 清单	列出内存内的表格、图形及字型
	 删除档案	单笔删除储存的表格、图形及字型
	 清空内存	删除内存内所有的表格、图形及字型

 表格	 打印表格	执行储存在内存内的表格
	 自动执行表格	开机时自动执行已选定的表格
 韧体更新		直接由 SD 卡更新韧体

5.2 参数设定

5.2.1 使用者设定

参数项目	详述	原厂设定
 语言	液晶屏幕语言设定 语言: 英文、德文、葡萄牙语、繁体中文、简体中文、日本語、泰文、土耳其文、西班牙文、波斯文、俄文、马来文	英文
 屏幕亮度对比	调整液晶屏幕亮度对比 调整值: 0~5	亮度值 2
 蜂鸣器设定	调整蜂鸣器音量 调整值: 关, 1~3	音量值 1
 日期	设定定时器日期 此参数设定可设定日期 日期形式: 年/月/日	无
 时间	设定定时器时间 此参数设定可设定时间 时间形式: 时/分/秒	无
 回复原厂设定	回复原厂设定值 此参数设定会将所有设定回复成原厂设定值	无
 密码	设定密码 此功能能设定密码避免使用者在不小心的状况之下修改到 使用者设定、传输设定及打印机设定 中已经调整过最适当的参数设定 密码值范围: 0000~9999	0000

5.2.2 传输设定

参数项目	详述	原厂设定
 串行埠	每秒位数 (baud rate) 参数值: 1200 ~115200	9600 bps
	同位检查 (parity) 参数值: 无, 奇同位, 偶同位	无
	数据长度 (data bits) 参数值: 7, 8 位	8 位
	停止位 (stop) 参数值: 1, 2 个位	1 个位



以太网网络

以太网网络状态

组态方式-DHCP 或 静态 IP

IP 地址

子网掩码

预设网关

MAC 地址

设定组态-设定以太网网络组态

DHCP-自动取得 IP 地址

静态 IP- 指定 IP 地址

DHCP

5.2.3 打印机设定

参数项目	详述	原厂设定
 打印模式	设定打印模式 此设定能够变更打印方式 打印方式: 指令设定, 热感式, 热转式	指令设定
 周边设定	设定出纸方式 此设定能变更打印出纸方式 选项: 正常, 撕纸, 剥纸, 裁刀	正常
 速度	调整打印速度 此设定能调整打印速度 速度选择: 1, 2, 3, 4 ...ips	3 ips
 热度	调整打印热度 此设定能够调整打印热度 热度选择: 0~30	16
 标签类型	选择标签纸张类型 此设定能够选择不同标签纸 标签选择: 间隙/凹口, 黑线, 连续纸	间隙/凹口
 卷标侦测模式	变更标签侦测方式 此设定可选择最适当的标签侦测方式 侦测方式: 指令设定, 穿透式, 反射式	指令设定
 打印宽度	调整打印宽度 此设定可藉由调整印字头加热点改变打印宽度。 选择范围: 120~832 dots	832 dots
 打印水平位移	调整打印水平原点 选择范围: -600~+600 dots	00
 打印垂直位移	调整打印垂直原点 选择范围: -600~+600 dots	00
 印字头垂直位移	调整印字头垂直位移 选择范围: -720~+120 dots	000
 回纸垂直位移	设定出纸停止位置 选择范围: -120~+400 dots	000
 错误重印	错误发生时, 重复打印前一张标签 当错误发生, 打印停止时, 此功能能够重复前一张被中断打印的标签 选择: 开启, 关闭	开启



打印取消模式

设定打印取消模式

此功能能够设定取消打印模式，一整页打印完取消或是立即取消打印

选择：整页打印后，立即

整页打印后

5.2.4 测试打印

参数项目	详述
 设定打印	打印打印机设定
 列模式	以列模式打印
 纸张校正	校正标签尺寸
 倾印模式	打印倾印模式数据
 裁刀	裁刀功能测试

5.2.5 内存

参数项目	详述
 内存剩余空间	显示内存剩余空间
 清单	显示储存在内存内的表格、图形及字型。
 删除档案	单笔删除储存在 SD 卡及 Flash 内的表格、图形及字型
 清空内存	清空储存在 SD 卡及 Flash 内所有的表格、图形及字型

5.2.6 表格

参数项目	详述
 打印表格	执行储存在 SD 卡及 Flash 内的表格
 自动执行表格	开机时自动执行已选定的表格

5.2.7 警告讯息

图形讯息	详述
 无表格	无表格储存在 SD 卡及 Flash 内。 检查表格档案是否确实储存在内存内
 无图档	无图形储存在 SD 卡及 Flash 内。 检查图形档案是否确实储存在内存内
 无字型	无字型储存在 SD 卡及 Flash 内 检查字型档案是否确实储存在内存内
 无韧体	以 SD 卡更新韧体时，并无韧体档案储存在 SD 卡内
 无电池	无法设定日期及时间 检查电池电力是否耗尽或是没有装上电池
 密码错误	密码输入错误 数入正确密码变更受保护的参数
 SD 卡锁住	SD 卡为上锁状态，数据无法写入 SD 卡 将 SD 卡解锁
 无裁刀	执行裁刀测试时，并无安装裁刀
 无 SD 卡	执行 SD 卡更新韧体时，SD 卡未插入打印机内 检查 SD 卡是否有插入或有插至正确位置
 裁刀卡纸	执行裁刀测试时，裁刀卡纸 检查是否有纸张卡在裁刀内
 无网络卡	在执行网络设定时，以太网络卡并无安装 检查以太网络卡是否有安装或是安装不正确
 内存已满	内建闪存已满 删除储存在闪存内不需要的档案

5.2.8 打印机状态

图形讯息	状态描述
 出纸	打印机正在出纸
 取消	取消目前正在打印的工作
 暂停	暂停目前正在打印的工作
 等待剥纸	使用剥纸模块打印, 等待将已打印的标签取出以打印下一张标签
 等待出纸指示	按 Feed 键打印下一张标签. (*此功能只有在指令模式下才有作用)
 储存设定	储存修改的参数值至打印机 r
 倾印资料	将从传输端口收到的数据以倾印模式印出
 纸张校正	按 Feed 键校正标签 (*此功能只有在“Label Cal” 才有作用)

6. 故障排除

6.1 液晶屏幕错误讯息

屏幕显示	可能问题	解决方式
 无法侦测纸张	不适当的感应模式	确认是否有选择正确的卷标侦测模式反射式或是穿透式
	纸张感应器线松脱	重新插上或是插紧感应器线
	感应器窗口肮脏	清洁接收及发射感应器窗口
	感应器位置不正确	调整卷标感应器至正确位置
	安装连续纸但感应器却设定成间隙/凹槽或黑线纸张	放置正确纸张或是设定正确纸张模式
 纸张用尽	标签纸张用完	安装新纸卷
 碳带用尽	碳带用完	安装新碳带
	碳带没有正确安装	确认碳带有正确安装固定在供应轴及回收轴上
 上盖开启	上盖未盖上	确实将上盖盖上
 更新失败	韧体更新失败	重新再更新韧体
 印字头错误	印字头连接线松脱	将印字头连接线确实插牢
	印字头损坏	更换新的印字头
 检查码错误	韧体内容错误.	重新再更新韧体
 无裁刀	有设定裁刀功能但未装置裁刀	检查是否有装置裁刀
 裁刀卡纸	裁刀才切标签时卡纸	检查是裁刀否有卡纸现象，并将其排除
萤幕未显示时间	电池脱落	重新装上电池，并设定时间
	电池没电	安装新电池后设定时间



注： 错误发生时，**Cancel** 键通常会闪红灯

7. 規格

7.1 T4+系列規格

型号	T4+	T4e+	T4De+
分辨率	203 /300 dpi		
打印模式	热感式/热转式		
中央处理器	32-bit CPU		
内存	RAM: 128MB DDRAM ROM: 128MB Flash ROM Micro SD 卡内存扩展槽,最高支持至 32GB	RAM: 64MB SDRAM ROM: 128MB Flash ROM	
打印速度	203 dpi 1 to 5 ips (option up to 6 ips) / 300 dpi 1 to 4 ips		
最大打印长度	150 inches		
最大打印宽度	4.1" (104mm)		
传感器	穿透式及反射式传感器(两者皆可移动) 碳带传感器 印字头开启传感器	反射式传感器 碳带传感器 印字头开启传感器	
屏幕	白色背光，128x64 dots	无	
操作面板	4 个蓝色 LED 多功能按键 1 个红色错误提示灯	4 个蓝色 LED 功能键 1 个红色错误提示灯	
纸张	纸张宽度: 0.59"(15mm)~4.33" (110mm) 纸卷最大直径: 5" (127mm) 纸滚动条心直径: 1.0" (25.4mm) 纸张厚度: 0.002" (0.06mm) to 0.0075" (0.2mm) 纸张类型:连续纸、间隙纸、折迭纸、黑线标纸、吊牌(外内卷纸皆可)		
碳带	外径: 1.535" (39mm) 最大长度: 100m 宽度: 1.0" (25.4mm) to 4.3" (110mm) 轴心直径: 0.5" (12.7mm) 材质: 一般蜡质型、混合型、抗刮树脂型		
传输接口	串行端 RS-232、USB master port USB slave port 选 配：以 太 网 络 模 块 10/100Mbps、蓝牙模组	USB slave port 选配: 以太网网络模块 10/100Mbps 、串行端口 RS-232、蓝牙模组	

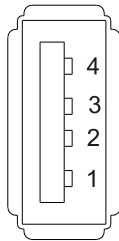
一维条形码	Code39 standard or extended, Code39 with check digit, Code93, Code128 UCC, Code128 auto A,B,C modes, Codabar, EAN8, EAN8/13 2&5 digit add-on, EAN13, Interleaved 2 of 5, Interleaved 2 of 5 with check digit, Interleaved 2 of 5 with human readable check digit, UCC/EAN 128, UPC A, UPC A 2&5 digit add-on, UPC E, UPC E 2&5 digit add-on, UPC Interleaved 2 of 5、Code 11		
二维条形码	Data Matrix, MaxiCode, PDF417, QR code		
字型	5 种内建可扩充 bitmap 字型 (字母-数字) 2 种内建可扩充 bitmap 字型(仅数字) 可下载的 soft font 4 种旋转角度: 0, 90, 180, 270		
图形	PEPL: PCX, Direct binary graphic PDPL: PCX, BMP, HEX		
选配	剥纸模块 蓝牙模组 裁刀 以太网模块		
电源	电压自动切换电源供应器 输入: 100 to 240V, 1.8A, 50~60Hz 输出: 24V, 2.5A		
音效	蜂鸣声	N/A	
实时时钟	工厂默认值	N/A	工厂默认值
工作环境	操作温度: 5°C to 45°C(40°F to 112.9°F) 储存温度: -20°C to 50°C (-4°F to 121.9°F)		
湿度	操作湿度: 10% to 90% non condensing 储存湿度: 5% to 95% non condensing		
打印机尺寸	宽度: 200.00mm (7.83") 长度: 263.19mm (10.36") 高度: 188.29mm (7.41") 重量: 2KG		
安规认证	CE, FCC class A, CB, CCC, BSMI		



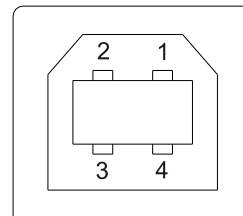
警告: 若电池更换不正确, 可能会导致爆炸。请依照说明书处理用过之电池。

7.2 通用序列总线(USB)接脚图

接头形式: A 型 及 B 型



USB A (Master)



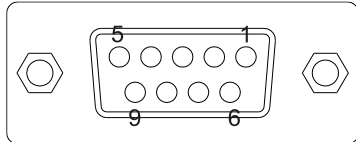
USB B (Slave)

脚位	功能
1	VBUS
2	D-
3	D+
4	GND



USB A VBUS 提供+5V ， 最大电流 500mA. Slave VBUS 并无提供电源.
如需更多 USB 相关资料，请至 USB 官方网站 www.usb.org.

7.3 串行端口脚位图

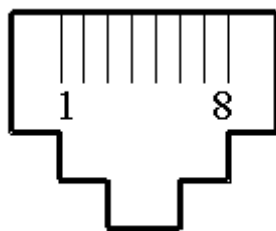


脚位	打印机端
1	N/C
2	TXD
3	RXD
4	DSR
5	GND
6	DTR
7	CTS
8	RTS
9	+5V

 串行端口提供+5V，电流 500mAh

 T4+提供序列埠功能

7.4 以太网脚位图



脚位	讯号
1	Tx+
2	Tx-
3	Rx+
6	Rx-